

ОГЛАВЛЕНИЕ

(будет исключено по окончании разработки документа)

- I. Общие положения 1
- II. Порядок получения сертификата 2
- III. Требования к Изготовителю 5
- IV. Подтверждение соответствия 12

Министерство транспорта Российской Федерации
(МИНТРАНС РОССИИ)

ПРИКАЗ

Об утверждении Федеральных авиационных правил
«Порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие требованиям
федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего
изготовление воздушных судов и другой авиационной техники. Требования к
юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой
авиационной техники»

В соответствии со статьей 8 Федерального закона от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 12, ст. 1383; 1999, № 28, ст. 3483; 2004, № 35, ст. 3607, № 45, ст. 4377; 2005, № 13, ст. 1078; 2006, № 30, ст. 3290, 3291; 2007, № 1 (ч.1), ст. 29, № 27, ст. 3213, № 46, ст. 5554, № 49, ст. 6075, № 50, ст.6239, 6244, 6245; 2008, № 29 (ч.1), ст. 3418, № 30 (ч.2), ст. 3616; 2009, № 1, ст. 17, № 29, ст. 3616; 2010, № 30, ст. 4014; 2011, № 7, ст. 901, № 15, ст. 2019, 2023, 2024, № 30 (ч. 1), ст. 4590, № 48, ст. 6733, № 50, ст. 7351) п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемые Федеральные авиационные правила «Порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники. Требования к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники».

2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу через 60 дней со дня официального опубликования.

3. Установить, что сертификаты юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники, ранее выданные Авиационным регистром Межгосударственного авиационного комитета на основании постановления Правительства Российской Федерации от 23 апреля 1994 года № 367 «О совершенствовании системы сертификации и порядка расследования авиационных происшествий в гражданской авиации Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1994, № 1, ст. 22) до вступления

в силу постановления Правительства Российской Федерации от 28 ноября 2015 г. № 1283 «Об изменении и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 49, ст. 6976), сохраняют свою силу до окончания срока их действия или до их обмена на сертификаты, в соответствии с правилами, утвержденными настоящим приказом.

Министр

М.Ю. Соколов

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ АВИАЦИОННЫЕ ПРАВИЛА

«Порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники. Требования к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники»

I. Общие положения

1. Федеральные авиационные правила "Порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники. Требования к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники" (далее – правила) разработаны в соответствии со статьей 8 Федерального закона от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 12, ст. 1383; 1999, № 28, ст. 3483; 2004, № 35, ст. 3607, № 45, ст. 4377; 2005, № 13, ст. 1078; 2006, № 30, ст. 3290, 3291; 2007, № 1 (ч.1), ст. 29, № 27, ст. 3213, № 46, ст. 5554, № 49, ст. 6075, № 50, ст. 6239, 6244, 6245; 2008, № 29 (ч.1), ст. 3418, № 30 (ч.2), ст. 3616; 2009, № 1, ст. 17, № 29, ст. 3616; 2010, № 30, ст. 4014; 2011, № 7, ст. 901, № 15, ст. 2019, 2023, 2024, № 30 (ч. 1), ст. 4590, № 48, ст. 6733, № 50, ст. 7351).

2. Настоящие правила устанавливают требования к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники (далее – изделие) имеющих сертификат типа, а также форму и порядок получения документа (далее – сертификата), подтверждающего соответствие юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники (далее – изготовитель) требованиям федеральных авиационных правил.

3. В настоящих правилах используются термины и определения, установленные в Воздушном кодексе Российской Федерации и Федеральных авиационных настоящих правилах "Подготовка и выполнение полетов в гражданской авиации Российской Федерации", утвержденных приказом

Министерства транспорта Российской Федерации от 31 июля 2009 г. № 128¹.

4. Требования настоящих правил применяются к изготовителям, к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники на территории Российской Федерации, имеющей утвержденную типовую конструкцию.

5. Сертификат выдается уполномоченным органом в области гражданской авиации, предоставляющим государственную услугу по выдаче документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники (далее – уполномоченный орган).

6. Сертификат находится в месте осуществления основной деятельности Изготовителя и предъявляется по требованию уполномоченных органов в области гражданской авиации или покупателей изделий Изготовителя.

7. Сертификат действителен со дня выдачи до дня приостановки его действия или аннулирования его уполномоченным органом.

8. Владелец сертификата должен в десятидневный срок вернуть сертификат в орган, его выдавший, в случае приостановки действия либо аннулирования сертификата.

II. Порядок получения сертификата

9. Юридическое лицо, намеревающееся получить сертификат (далее – Заявитель), направляет в уполномоченный орган заявление о предоставлении сертификата в котором указываются:

полное и, если имеется, сокращенное наименование, в том числе фирменное наименование, организационно-правовая форма, адрес места регистрации и местонахождения, идентификационный номер налогоплательщика (далее - ИНН), номер телефона и, если имеется, адрес электронной почты - для юридического лица; требуемое действие (выдача сертификата, внесение изменений в сертификат, внесение изменений в приложение к сертификату).

Заявление подписывается лицом, имеющим право действовать от имени Заявителя в соответствии с гражданским законодательством Российской Федерации.

В заявлении о предоставлении сертификата, Заявитель может указать просьбу о направлении ему в электронной форме информации по вопросам получения сертификата с указанием адреса электронной почты.

10. К заявлению, указанному в пункте 9 настоящих правил прилагаются:

а) в случае, если Заявитель не имеет сертификата:

копии учредительных документов юридического лица, заверенных в установленном порядке;

перечень изделий, заявляемых для включения в приложение к сертификату (далее - заявленные работы);

копия руководства по качеству Изготовителя (далее - руководство);

опись прилагаемых документов.

¹ Зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31 августа 2009 г., регистрационный № 14645.

б) в случае, если необходимо в ранее выданный сертификат внести изменения, не предусматривающие внесения дополнений в приложение к сертификату:

копии учредительных документов юридического лица, заверенных в установленном порядке, если изменения, вносимые в сертификат, связаны с изменением реквизитов Изготовителя, указанных в сертификате;

перечень изделий, заявляемых для исключения из приложения к сертификату, если запрашивается исключение изделий из перечня или данные сертификата, запрашиваемые к изменению;

опись прилагаемых документов.

в) в случае, если необходимо в ранее выданный сертификат внести изменения, предусматривающие дополнения перечня разрешений, указанных в приложении к сертификату:

перечень изделий, запрашиваемых для включения в приложение к сертификату;

копия руководства;

опись прилагаемых документов.

г) опись прилагаемых документов.

11. Запрещено требовать от Заявителя совершения каких-либо действий, предоставления сведений и документов, не предусмотренных пунктами 9 и 10 настоящих правил, а также платы, не предусмотренной законодательством Российской Федерации.

12. Заявление о предоставлении сертификата и прилагаемые к нему документы Заявителем представляются непосредственно или направляются заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении.

13. Заявление о предоставлении сертификата и прилагаемые к нему документы принимаются по описи прилагаемых документов, копия которой с отметкой о дате приема указанных заявления и документов в день приема вручается Заявителю или его представителю, или направляется ему заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении.

14. В случае, если заявление о предоставлении сертификата оформлено с нарушением требований, установленных в пункте 9 настоящих правил, или в случае, если документы, указанные в пункте 10 настоящих правил, представлены не в полном объеме, орган, в который подано заявление, в течение трех рабочих дней со дня поступления заявления вручает Заявителю уведомление о необходимости устранения в 30-дневный срок выявленных нарушений, представления отсутствующих документов, либо направляет указанное уведомление заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении.

15. При поступлении заявления о предоставлении сертификата и прилагаемых к нему документов, оформленных в соответствии с требованиями пунктов 9 и 10 настоящих правил, в том числе после устранения нарушений в соответствии с пунктом 14 настоящих правил, уполномоченный орган, в который поступило заявление, в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления рассматривает заявление и прилагаемые к нему документы.

16. В случае, если после вручения (направления) Заявителю уведомления о необходимости устранения выявленных нарушений, предусмотренных в пункте 14

настоящих правил, в 30-дневный срок со дня вручения (направления) указанного уведомления не поступило заявления о предоставлении сертификата и прилагаемых к нему документов либо они повторно поступили с нарушением требований пунктов 9 и 10 настоящих правил, заявление и прилагаемые к нему документы подлежат возврату Заявителю с мотивированным обоснованием причин возврата.

17. В ходе рассмотрения заявления о предоставлении сертификата и прилагаемых к заявлению документов уполномоченным органом осуществляется проверка полноты и достоверности содержащихся в них сведений, в том числе проверку соответствия Заявителя требованиям, установленным настоящими настоящими правилами, а также, в случаях, указанных в подпунктах «а», «в» и «г» пункта 10 настоящих правил, проверку с выездом к Изготовителю с целью проверки данных, указанных в заявлении и прилагаемых к нему документах.

18. Проверки, указанные в пункте 17 настоящих правил, проводятся в срок, не превышающий 30 рабочих дней со дня принятия решения о рассмотрении заявления и прилагаемых к нему документов в соответствии с пунктом 15 настоящих правил.

19. Для проведения проверки с выездом к Изготовителю приказом уполномоченного органа создается комиссия.

Проверка с выездом к Изготовителю осуществляется с использованием контрольных карт, в которых указывается соответствие или несоответствие Заявителя требованиям настоящих правил, образец которых утверждаются руководителем уполномоченного органа в области гражданской авиации, предоставляющего государственную услугу по выдаче документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных настоящих правил.

Указанные контрольные карты не могут содержать требований, не установленных федеральными авиационными настоящими правилами.

20. На основании заполнения контрольных карт по результатам проверки оформляется акт, который подписывается членами комиссии, осуществившими проверку и содержит:

дату проверки;

место проверки;

наименование проверяемого Заявителя (Изготовителя);

фамилию, имя, отчество (если имеется) председателя комиссии;

фамилии, имена, отчества (если имеются) членов комиссии;

информацию о соответствии или несоответствии Заявителя требованиям настоящих правил.

21. В случае, если акт содержит информацию о соответствии Заявителя требованиям настоящих правил, уполномоченный орган оформляет сертификат.

22. Сертификат оформляется по форме, установленной в Приложении 1 к настоящим настоящим правилам. Текст сертификата содержит перевод на английский язык.

23. Сертификат подписывается руководителем уполномоченного органа или им назначенным его заместителем и заверяется печатью уполномоченного органа.

24. После подписания сертификат незамедлительно регистрируется в журнале учета сертификатов.

25. В течение трех рабочих дней после регистрации, сертификат вручается представителю Заявителя или направляется Заявителю заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении.

26. В случае выявления оснований для отказа в предоставлении сертификата, предусмотренных настоящими правилами, уполномоченный орган принимает решение об отказе в предоставлении сертификата.

В течение трех рабочих дней со дня принятия указанного решения уполномоченный орган вручает Заявителю уведомление об отказе в предоставлении сертификата или направляет указанное уведомление заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении.

27. С уведомлением об отказе в предоставлении сертификата направляется мотивированное обоснование причин отказа со ссылкой на конкретные положения настоящих правил и, если несоответствие установлено в ходе проверки с выездом, заверенную копию акта проверки Заявителя.

28. Основанием отказа в предоставлении сертификата являются:

наличие в представленном Заявителем заявлении о предоставлении сертификата, в прилагаемых к нему документах недостоверной или искаженной информации;

установленное несоответствие Заявителя требованиям настоящих правил.

29. Решение органа, в который поступило заявление о предоставлении сертификата, об отказе в предоставлении сертификата или его бездействии могут быть обжалованы Заявителем в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

30. Неотъемлемой частью сертификата является приложение к сертификату, оформляемое в соответствии с приложением 1 к настоящим правилам. Приложение подписывается руководителем уполномоченного органа или им назначенным его заместителем и заверяется печатью уполномоченного органа.

31. Органом, выдавшим сертификат, формируется и ведется дело Изготовителя, в которое включаются следующие документы:

заявление о выдаче сертификата и прилагаемые к заявлению документы;

решения об отказе в предоставлении сертификата, о приостановлении, возобновлении его действия и аннулировании сертификата;

копии сертификатов, включая приложения к ним;

копии уведомлений и других документов, связанных с выдачей сертификата.

32. Хранение дела Изготовителя осуществляются органом, выдавшим сертификат, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

III. Требования к Изготовителю

33. Изготовитель должен иметь в отношении воздушного судна или другой авиационной техники, изготовление которой он осуществляет:

а) действующий сертификат типа, аттестат о годности к эксплуатации, либо иной акт об утверждении типовой конструкции гражданского воздушного судна, выданный до 1 января 1967 года;

б) дополнительный сертификат типа на изменения в конструкцию, реализуемые в серийном производстве;

в) документ, удостоверяющий изменение ранее утвержденной типовой конструкции гражданского воздушного судна на основании аттестата о годности к эксплуатации либо иного акта об утверждении типовой конструкции гражданского воздушного судна, выданного до 1 января 1967 года;

г) соглашение с держателями одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта настоящего пункта на право доступа к конструкторским данным, относящимся к указанным одобрительным документам.

34. Изготовитель устанавливает и поддерживает функционирование системы обеспечения качества любого изделия, на право изготовление которого он запрашивает сертификат, которая гарантирует, что каждый изготовленный экземпляр будет соответствовать утвержденным данным одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта 33 настоящих правил.

35. Система качества устанавливается в руководстве по качеству.

36. Изготовитель разрабатывает и утверждает руководство по качеству, а также обеспечивает соблюдение его работниками требований настоящих правил и руководства по качеству.

Изготовитель представляет руководство по качеству на согласование в Уполномоченный орган и Независимую инспекцию.

37. Изготовитель обновляет руководство по качеству при изменениях воздушного законодательства Российской Федерации, регулирующих его деятельность, а также при внесении новых изделий в перечень изделий, разрешенных для изготовления владельцем сертификата Изготовителя.

38. Руководство по качеству должно быть доступно для использования всеми работниками Изготовителя.

39. Изготовитель уведомляет уполномоченный орган об изменениях в руководстве по качеству в течение пяти рабочих дней с момента внесения указанных изменений. В случае если уполномоченный орган выявит в указанных изменениях нарушение требований настоящих правил или выявит в ходе проверки несоответствие руководства по качеству требованиям настоящих правил, Изготовитель в течение 15 дней с момента получения информации о выявленных нарушениях устраняет выявленные нарушения и информирует об этом уполномоченный орган.

40. Руководство по качеству содержит:

а) полное наименование Изготовителя, адрес местонахождения, а также местонахождение филиалов (при наличии), номер телефона, факса, адрес электронной почты;

б) документ о политике в области качества;

в) организационную структуру Изготовителя, отражающую все уровни управления, функциональные подразделения, включая филиалы (при наличии);

г) список руководящего персонала Изготовителя. В указанном списке приводятся должности, фамилии, имена, отчества лиц из числа руководящего персонала;

д) распределение ответственности между руководящим персоналом Изготовителя по реализации процедур системы обеспечения качества;

е) организационную схему, с указанием распределения полномочий, включая любое делегирование полномочий, с приложением должностной инструкции, устанавливающей полномочия должностного лица представителя Изготовителя, который обеспечивает управление системой обеспечения качества, а также взаимодействие ключевого персонала, влияющего на функционирование системы обеспечения качества;

ж) документация, содержащая процедуры системы качества, содержащая информацию об ответственности и полномочиях, предоставляемых службе по обеспечению качества, совместно со схемой взаимодействия службы по обеспечению качества с руководящим составом и другими службами Изготовителя;

з) процедуры проведения внутренних проверок качества и корректирующих действий;

и) требования к квалификации персонала службы по обеспечению качества;

к) процедуры контроля полноты и целостности конструкторских данных, которые обеспечивают рассмотрение уполномоченным персоналом адекватности документов и данных до внесения изменений в конструкторскую документацию. Процедуры управления конструкторской и технологической документацией, обеспечивающие своевременное внесение поступающих от держателей одобрительных документов изменений и применение только утвержденной ими конструкторской документации;

л) процедуры управления документацией системы качества и контроля документов и данных, определяющих систему качества и любые последующие изменения. Процедуры содержат описание последовательности рассмотрения и утверждения документов и данных до включения в систему обеспечения качества;

м) процедуры, обеспечивающие соответствие утвержденной конструкции изделий, составных частей, материалов и услуг, поставляемых внешними поставщиками, до выдачи разрешения на их использование в изготавливаемом изделии. Указанные процедуры содержат:

методы оценки и выбора поставщиков и субподрядчиков;

используемые методы определения контроля поставщиков и субподрядчиков;

методы делегирования инспекционных полномочий поставщикам и субподрядчикам и методы уведомления уполномоченного органа о таком делегировании инспекционных полномочий;

входной контроль поставляемых материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов;

контроль качества предоставляемых услуг;

используемые методы гарантии права доступа к поставщикам и субподрядчикам для обеспечения контроля со стороны уполномоченного органа;

используемые методы определения годности изделий, составных частей, материалов и услуг, которые не могут соответствовать требованиям в полном объеме при приемке;

н) процедуры управления изготовлением и качеством изделий и составных частей в соответствии с утвержденной конструкцией;

о) процедуры всех видов проверок и испытаний по определению соответствия изделий и составных частей утвержденной конструкции на тех

стадиях производственного процесса, когда можно точно определить такое соответствие. Процедуры содержат методы контроля изготовления частей, деталей и агрегатов, включая методы определения стабильности специальных и особо ответственных технологических процессов;

п) порядок поверки и калибровки средств измерения, аттестации испытательного оборудования;

р) процедуры организации и проведения испытаний, процедуры осуществления неразрушающего контроля;

с) процедуры рассмотрения изделий с выявленными отклонениями от конструкторской документации, обеспечивающие выявление, идентификацию и документальное оформление, включая процедуру оформления принятых решений и утилизации изделий, признанных негодными для дальнейшего использования в производственном процессе. Несоответствующие изделия и составные части, которые признаны окончательным браком, должны маркироваться и утилизироваться таким образом, который делает их негодными для установки на изделиях сертифицированного типа;

т) процедуры внедрения корректирующих и профилактических мер в целях исключения или сведения к минимуму причин фактических или потенциальных случаев несоответствия утвержденной конструкции;

у) процедуры перемещения и хранения материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов, предотвращения их повреждения или порчи в процессе производства, транспортировки и хранения;

ф) процедуры проведения проверок и испытаний, которые подтверждают соответствие изделия или комплектующего изделия утвержденной конструкции, а также данных, которые подтверждают соблюдение требований утвержденной системы обеспечения качества;

х) процедуры оформления и выдачи документов на изготовленные, отремонтированные или измененные Изготовителем изделия;

ц) процедуры процесса обеспечения качества программного обеспечения, в случае, если программное обеспечение включено в утвержденные конструкторские данные;

ч) процедуры внесения изменений в руководство и уведомления персонала Изготовителя, других пользователей руководства, а также уполномоченного органа.

41. Детальное описание процедур системы качества, перечисленных в пункте 40 настоящих правил, может излагаться в иных документах (стандартах) Изготовителя, на которые имеется ссылка в руководстве по качеству.

42. Изготовитель разрабатывает, утверждает и представляет в уполномоченный орган руководство по производству.

43. Изготовитель обновляет руководство по производству при внесении изменений в воздушное законодательство Российской Федерации, регулирующее его деятельность, а также при внесении новых изделий в перечень изделий, разрешенных для изготовления владельцем сертификата Изготовителя.

44. Изготовитель уведомляет уполномоченный орган об изменениях в руководство по производству в течение пяти рабочих дней с момента внесения указанных изменений. В случае если уполномоченный орган выявит в указанных

изменениях нарушение требований настоящих правил или выявит в ходе проверки несоответствие руководства по производству требованиям настоящих правил или фактическому состоянию деятельности, Изготовитель в течение 15 дней с момента получения информации о выявленных нарушениях устраняет выявленные нарушения и информирует об этом уполномоченный орган.

45. Руководство по производству содержит:

а) заявление, подписанное ответственным руководителем и подтверждающее, что требования настоящих правил, системы качества (руководства по качеству, стандартов организации), а также руководства по производству будут соблюдаться непрерывно;

б) организационную структуру Изготовителя, включая филиалы (при их наличии), с указанием руководящего состава, в том числе лиц, ответственных за обеспечение взаимодействия с уполномоченным органом;

в) описание сферы деятельности Изготовителя с перечислением изготавливаемых изделий и соответствующих одобрительных документов;

г) сведения о персонале Изготовителя, о системе его подготовки и повышения квалификации;

д) описание производственных помещений с указанием их адресов;

е) порядок взаимодействия с держателями одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта 33 настоящих правил;

ж) перечень поставщиков материалов, комплектующих изделий, частей, деталей и агрегатов, а также услуг, необходимых для производства изделий;

з) перечень действующей документации, используемых в производственном процессе;

и) процедуры взаимодействия с независимой инспекцией;

к) процедуры оформления документов о соответствии утвержденной конструкции каждого изделия;

л) процедуры оформления и архивного хранения отчетных документов до списания изделия;

м) процедуры учёта и анализа информации об отказах изделий с целью выявления неблагоприятных тенденций при производстве и процедуры разработки профилактических мероприятий;

н) процедуры обеспечения своевременного предоставления владельцами воздушных судов достоверной информации об изготовленных Изготовителем изделиях, приобретенных указанными владельцами;

о) процедуры оперативного предоставления информации об изготовленных изделиях покупателям изделий и уполномоченным органам в области гражданской авиации.

46. Изготовитель выполняет следующие виды деятельности:

а) обеспечивает постоянное соответствие требованиям настоящих правил и сохранение системы обеспечения качества;

б) после успешного проведения проверок и испытаний изделий на соответствие утвержденной конструкции оформляет и выдает на каждое изготовленное, отремонтированное или измененное изделие документ, подтверждающие соответствие указанного изделия документации,

устанавливающей утвержденную конструкцию изделия;

в) ведет подробные записи о выполненных работах и оформляет дело изделия в соответствии с установленными в руководстве по производству требованиями;

г) поддерживает систему учета и анализа данных об отказах, неисправностях, дефектах и других авиационных событиях, связанных с эксплуатацией изготовленных им изделий, предусмотрев организацию исследования отказавших изделий, разработку и внедрение корректирующих мероприятий;

д) сообщает держателям одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта 33 настоящих правил обо всех случаях, когда выпущенные изделия определены как, возможно, не соответствующие от утвержденной типовой конструкции, и проводит с держателями одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта 33 настоящих правил совместные исследования для определения влияния таких отклонений на летную годность и принятия решения о необходимости корректирующих действиях;

е) сообщает в уполномоченный орган о выявленных отклонениях и решении о необходимости корректирующих действий, принятом в соответствии с подпунктом «д» настоящего пункта;

ж) информирует других Изготовителей, для которых Изготовитель является поставщиком продукции, о всех случаях выпуска изделий с возможными отклонениями от одобренной типовой конструкции;

з) оказывает содействие держателям одобрительных документов, перечисленных в подпунктах «а», «б» и «в» пункта 33 в выполнении любых действий, направленных на поддержание лётной годности выпущенных изделий;

и) выполняет ремонт и изменение конструкции выпускаемых им изделий без получения дополнительных сертификатов;

к) проводит подготовку персонала, эксплуатирующего выпускаемые им изделия без получения дополнительных сертификатов;

л) выполняет маркировку каждого изделия и его составных частей в соответствии с требованиями пунктов 48 - 59 настоящих правил;

м) поддерживает систему архивного хранения отчетных документов с целью обеспечения сохранности данных, позволяющих подтвердить соответствие изготовленных изделий одобренной типовой конструкции;

н) предоставляет достоверную информацию об изготовленных Изготовителем изделиях, приобретенных владельцами воздушных судов или организациями по техническому обслуживанию, по их запросу, в течении 3 дней со дня поступления запроса.

47. Изготовитель наделяет необходимыми полномочиями и независимостью от лиц, организующих производство, персонал, ответственный за контроль выполнения действующих процедур системы обеспечения качества и соответствия требованиям настоящих правил. Изготовитель обеспечивает наличие у сотрудников службы обеспечения качества достаточного опыта и квалификации для выполнения возложенных на них обязанностей.

48. Изготовитель обеспечивает маркировку каждого выпущенного изделия путем установки на нем опознавательной таблички или нанесения маркировки, предусмотренной разработчиком в конструкторской документации.

49. Опознавательная табличка должна быть установлена таким образом, чтобы она и ее данные были доступны для осмотра.

50. Опознавательная табличка воздушного судна должна быть установлена на внешней поверхности фюзеляжа в зоне задней входной двери или в хвостовой части и быть читаема с земли в стояночном положении воздушного судна.

51. Опознавательная табличка авиационного двигателя должна быть установлена в доступном для прочтения месте.

52. Опознавательная табличка воздушного винта должна быть установлена на некритических поверхностях.

53. В случае, если габаритные размеры бортового авиационного оборудования гражданских воздушных судов не позволяют установить опознавательную табличку, содержащую все требуемые данные, допускается указывать идентификационную информацию в сопроводительной документации изделия.

54. Допускается разнесение требуемой идентификационной информации на несколько опознавательных табличек. При этом они должны быть установлены в соответствии с требованиями пунктов 49 - 53 настоящих правил.

55. Не допускается внесение изменений и/или удаление идентификационной информации, нанесенной на изделие или на его опознавательную табличку, а также её демонтаж, кроме случаев, установленных в эксплуатационной документации.

56. Не допускается установка опознавательной таблички, демонтированной при проведении работ по техническому обслуживанию, на изделие иное, чем то, с которого она была демонтирована.

57. Каждый экземпляр воздушного судна, авиационного двигателя, вспомогательного двигателя и воздушного винта должен быть идентифицирован посредством установки на него опознавательной таблички, изготовленной из огнеупорного материала, с информацией, нанесённой штамповкой, гравировкой, травлением или другим методом, определенным в конструкторской документации. Опознавательная табличка и информация на ней должны сохраняться при авиационном происшествии или инциденте.

58. Состав информации на опознавательной табличке:
наименование или логотип Изготовителя;
обозначение изделия;
заводской номер изделия, присвоенный Изготовителем;
номер сертификата типа или иного одобрительного документа, утверждающего конструкцию изделия;
номер сертификата Изготовителя;
иная информация, предусмотренная, эксплуатационной документацией или документацией Изготовителя.

59. На элемент конструкции, отнесенный разработчиком к особо ответственным, должна быть нанесены чертежный номер, присвоенных в конструкторской документации и заводской номер, присвоенный Изготовителем,

методом, определенным в конструкторской документации.

IV. Подтверждение соответствия

60. Изготовитель предоставляет возможность уполномоченному органу, выдавшему сертификат, производить плановые инспекционные проверки не чаще одного раза в последовательные 3 года. Инспекционные проверки производятся в соответствии с пунктом 19 настоящих правил

61. По результатам инспекционной проверки, проводимой в соответствии с пунктом 60 настоящих правил, составляется акт, содержащий сведения, предусмотренные в пункте 20 настоящих правил, который направляется Изготовителю не позднее чем через 15 дней со дня окончания инспекционной проверки.

62. Действие сертификата приостанавливается на основании заявления владельца сертификата органом, выдавшим сертификат.

63. Сертификат, действие которого приостановлено, возобновляет свое действие по заявлению Изготовителя о возобновлении действия сертификата.

Сертификат, действие которого приостановлено на срок более 210 последовательных дней возобновляет свое действие по заявлению Изготовителя и после проведения проверки, предусмотренной пунктом 60 настоящих правил.

64. В случае, если проверками, предусмотренными в пункте 60 настоящих правил установлено несоответствие Изготовителя требованиям настоящих правил, то Изготовитель в срок не позднее 15 дней предоставляет в уполномоченный орган, выдавший сертификат, план устранения выявленных нарушений, включающий мероприятия по устранению нарушений и сроки их устранения.

Срок устранения нарушений не может превышать 120 дней с момента получения акта, указанного в пункте 61 настоящих правил, или большего срока, согласованного Изготовитель с уполномоченным органом, выдавшим сертификат.

65. В деятельность Изготовителя ограничения вносятся путем исключения из приложения к сертификату разрешенных к изготовлению изделий:

по заявлению Изготовителя;

в случае не устранения нарушений, не позволяющих изготавливать изделия, указанные в приложении к сертификату, в указанные в пункте 64 настоящих правил сроки.

66. Сертификат подлежит аннулированию:

по заявлению Изготовителя;

в случае не устранения нарушений, не позволяющих изготавливать все изделия, указанные в приложении к сертификату, в сроки, указанные в пункте 64 настоящих правил;

прекращения деятельности (ликвидации) Изготовителя;

прекращения владельцем Изготовителем осуществления деятельности, указанной в Сертификате.

67. Аннулирование сертификата или внесение в него ограничений может быть обжаловано его владельцем в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Федеральным авиационным правилам
«Порядок выдачи документа, подтверждающего
соответствие требованиям федеральных
авиационных правил юридического лица,
осуществляющего изготовление воздушных
судов и другой авиационной техники.
Требования к юридическим лицам,
осуществляющим изготовление воздушных
судов и другой авиационной техники»

Формы**сертификата Изготовителя и приложения к нему**

(Форма документа, подтверждающего соответствие юридических лиц,
осуществляющего изготовление и изготовление воздушных судов и другой
авиационной техники, требованиям федеральных авиационных правил)

Изображение Государственного герба Российской Федерации

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
MINISTRY OF TRANSPORT OF THE RUSSIAN FEDERATION

Федеральное агентство воздушного транспорта

СЕРТИФИКАТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ № _____

Настоящий сертификат подтверждает соответствие

_____ (название организации, ИНН)

требованиям Федеральных авиационных правил «Порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридического лица, осуществляющего изготовление воздушных судов и другой авиационной техники. Требования к юридическим лицам, осуществляющим изготовление воздушных судов и другой авиационной техники» и дает право выполнять работы, указанные в приложении к настоящему сертификату, которое является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Настоящий сертификат действует, если его обладатель обеспечивает выполнение требований федеральных авиационных правил, в соответствии с которым был выдан настоящий сертификат, или если он не будет ранее аннулирован или приостановлен.

Место выдачи:
Date and place of issuance

Фамилия и подпись:
Name and signature:

Дата выдачи:
Date of issuance

Должность:
Title:

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату Изготовителя № _____
выданного _____ (дата выдачи)

Перечень изделий, разрешенных для изготовления владельцем сертификата:

№	Наименование изделия	Наименование разработчика изделия	Номер и дата выдачи одобрительного документа на изделие
1	2	3	4

Место выдачи:
Date and place of
issuance

Дата выдачи:
Date of issuance

Фамилия и подпись:
Name and signature:

Должность:
Title:

М.П.

В столбце 1 указывается порядковый номер разрешенного к изготовлению изделия.

В столбце 2 указываются наименования разрешенного к изготовлению изделия в соответствии с конструкторской документацией.

В столбце 3 указываются наименование разработчика разрешенного к изготовлению изделия в соответствии с сертификатом разработчика.

В столбце 4 указываются номер и дата выдачи одобрительного документа на разрешенное к изготовлению изделие.